

Max Draenert

Radien-Blechscher 3514-7R

Mit diesem Gerät lassen sich Wickelfalzrohre bis zu einer Stärke von 0,75 mm durch Vorbohren eines 12-mm-Loches trennen. Kreisausschnitte von Minimum 90 mm Durchmesser für Anschlüsse und Abzweigungen sind ebenfalls durch Vorbohren eines 12-mm-Lo-



Radien-Blechscher 3514-7R von Draenert

ches möglich. Die Materialstärke darf 0,9 mm bei kreisrunden und rechteckigen Ausschnitten nicht überschreiten. Das Gerät eignet sich auch sehr gut für lackierte Wickelfalzrohre, ohne daß beim Schneiden Lackbeschädigungen entstehen.

Beim Schneiden entsteht ein sauberer grat- und verzugsfreier Schnitt, daher entfällt jegliches Nacharbeiten der Ausschnitte.

Die Radien-Blechscher 3514-7R schneidet Bleche bis 2 mm, rostfreien Stahl bis 1,5 mm, Alu-, Kupfer- und Zinkbleche bis 3,0 mm in Geraden und Kurven, auch entlang einer markierten Linie.

Die Schnitthaltigkeit der Messer beträgt beim Schneiden von Wickelfalzrohren durch den Falz ca. 500–1000 m je nach Stärke und Festigkeit des Materials. Messer und Backen können nachgeschärft oder als Ersatzteile ersetzt werden.

Durch die seitlichen Backen entsteht eine freie Sicht auf die Arbeitsfläche und der angezeichneten Markierung.

Der Spanauswurf nach oben garantiert, daß keine Späne in den Innenraum der Rohre fallen. Durch den doppelseitigen Schnitt wird ein funken- und unfallfreies Arbeiten gewährleistet.

Druck & Temperatur

Druckprüfstand für niedrige Drücke 10–1000 mbar (Druck und Vakuum)

Druckprüfstände mit gewichtsbelastetem Kolben, auch als Druckwaage oder Kolbenmanometer bezeichnet, dienen als Referenz für die Meßgröße Druck in Prüf- und Meßlaboren in Instituten, Kalibrierlaboren und in der Industrie.

Der neue Typ 6000L der Druck & Temperatur Leitenberger GmbH ist für Prüf- und Kalibrieraufgaben im besonders niedrigen Druck- und Unterdruckbereich 10 bis 1000 mbar konzipiert. Eine Druck- und Vakuumquelle (umschaltbare Handpumpe) ist im Prüfstand integriert. Er verfügt über zwei Prüflingsanschlüsse.



Druckprüfstand Typ 6000L für niedrige Drücke

Der Typ 6000L erfüllt höchste Anforderungen an Genauigkeit ($\pm 0,01\%$ bzw. $\pm 0,025\%$ vom Meßwert) und Reproduzierbarkeit. Durch die Rückverfolgbarkeit eignet er sich insbesondere auch als Prüfmittel nach EN ISO 9000 ff.

Detaillierte technische Informationen stehen im Internet

unter <http://www.leitenberger.de> zur Verfügung. Sie können auch in gedruckter Form unverbindlich bei der Druck & Temperatur Leitenberger GmbH angefordert werden.

Testo

Der Luftströmungs-Meß-Stick mit Knick

testo 405-V1 von Testo in Lenzkirch ist das erste Mini-Anemometer in der Niedrigpreisklasse, das Luftströmung und



testo 405-V1, ein Mini-Anemometer zur Erfassung von Luftströmung und Volumenstrom

Volumenstrom erfassen kann.

So sind punktuelle Kontroll-Messungen der Strömungsgeschwindigkeit im Lüftungskanal, in Absauganlagen und Abzugshauben ebenso möglich wie die Messung der Luftmenge in m^3/h im Lüftungskanal. Durch die Kanalhalterung ist der Stick auch zur ständigen Vor-Ort-Anzeige geeigneter Meßbereich:

0 ... 5 m/s bei $-20 \dots 0^\circ\text{C}$
0 ... 10 m/s bei $0 \dots +50^\circ\text{C}$
0 ... 99 990 m^3/h

Das 330 mm lange Fühlerrohr kann durch seine Knickgelenke auf ein handliches Taschenformat zusammengeklappt werden.

Der Luftströmungs-Meß-Stick ist im Fachhandel erhältlich.

Mensch & Technik

EKS Junior DV

Im Zuge der Liberalisierung der Energiemärkte bei gleichzeitig steigendem Kostendruck und härterem Wettbewerb nimmt das Thema Energiekostenreduzierung einen immer breiteren Raum ein. M&T, Hersteller von Hard- und Software zur Energieoptimierung in Oldenburg Fax (04 41) 9 71 98 13, hat daher die Geräteserie EKS Junior DV entwickelt.

Auf der Basis aussagekräftiger Energiedaten lassen sich die Angebote mit den Energielieferanten abstimmen. Um den Erfolg dieser vertraglichen Neugestaltung zu sichern, ist es wichtig, die Energiedaten zu visualisieren, sie zu speichern, zu übertragen und auszuwerten.

Das neuentwickelte EKS Junior DV erfüllt diese Anforderungen. Es analysiert alle relevanten Daten und steuert den Energiebedarf.

Erreicht wird ein gleichmäßiger Betrieb, der teure Lastspitzen vermeidet und den Energiebezug kosteneffizienter gestaltet.

Über den Rahmen der vertraglichen Neugestaltung der Energielieferverträge hinaus bestehen Einsparpotentiale durch den intelligenten Einsatz von Energie. Auch hier kann das EKS Junior DV helfen: Mit der Analyse-Software unter Windows lassen sich die Optimierungsparameter anpassen und die Meßergebnisse grafisch miteinander vergleichen.

Von Vorteil ist auch die Terminal-Funktionalität: Betreiber von Filialbetrieben können von ihrer Zentrale aus die Optimierungsrechner ihrer Betriebsstätten per ISDN-Modem steuern und überwachen