

Schrauben- und Aluminium-Hubkolbenverdichter-Fertigung

Bitzer BCB in China mit weiterhin großen Zuwachsraten

Bitzer Compressors (Beijing) Ltd. BCB, eine 100%-Tochter der Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH & Co. Holding KG in Sindelfingen, blickt auf ein weiteres erfolgreiches Jahr in China zurück. In 2004 konnte mit einer deutlichen Mengensteigerung im Bereich der Busklimatisierung der Marktanteil weiter gesteigert werden. In der stationären Klimatisierung konnten die Vorjahreszahlen mehr als verdoppelt werden, was sich in einem überdurchschnittlichen Wachstum des Marktanteils niederschlägt.

Mit weiteren großen Investitionen in Bearbeitungsmaschinen hat Bitzer seine Kapazitäten deutlich ausbauen können und ist nun in der Lage, kürzere Liefertermine anzubieten.

Mit der Einführung von Heliumdichtheitsprüfsystemen in der Verdichtermontage wurde das zurzeit wohl modernste Qualitätssicherungsequipment prozesssicher installiert. Seit Oktober 2004 ist Bitzer BCB China auch ein zertifiziertes Unternehmen nach DIN ISO 9001:2000. Dies bestätigt, dass alle Bereiche kunden- und qualitätsorientiert sind.

Die Zahl der Mitarbeiter bei Bitzer BCB hat sich auf über 200 zum Jahresende 2004 erhöht. Durch internes und externes Training wird sichergestellt, dass die Mitarbeiter immer „auf dem letzten Stand der Technik“ sind.

An erster Stelle der Aufgaben bei Bitzer BCB steht für 2005 die deutliche Erhöhung der Kundenzufriedenheit in China. Insbesondere die Qualität, der Service und die Verfügbarkeit der Produkte wird eine erhöhte Aufmerksamkeit erfahren.

Bei den Produkten wird es ein weiteres deutliches Wachstum, getragen durch Kapazitätserweiterungen und eine Reihe von Neuprodukten, geben. Die Kapazitäten im Bereich der Kompaktschraubenverdichter steigen im Jahr 2005 auf etwa 6000 Stück und bei den Aluminiumkompressoren auf 50000 Stück!

In der Busklimatisierung wird mit dem F400 ein innovatives, zuverlässiges Produkt für kleine bis mittlere Busse angeboten.

In der Transportkälte wird Bitzer durch Neuprodukte den gestellten Anforderungen gerecht werden.

Im Bereich von Kälteanwendungen für die Klimatechnik wird ein sehr breites Produkt Portfolio angeboten werden. Dies umfasst neben semi-hermetischen 4/6/8-Zylinder Verdichtern auch ein vollständiges Programm an Kompaktschrauben von 137 bis 910 m³ Fördervolu-

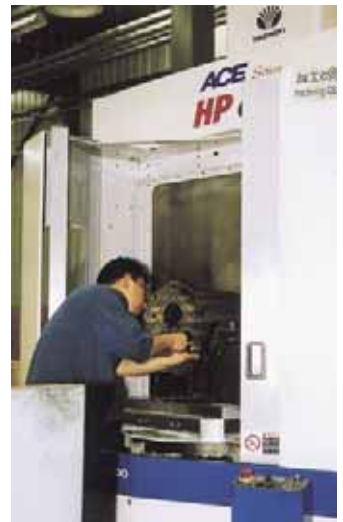
men. Alle Verdichter sind geräuschoptimiert und haben einen sehr hohen COP.

Insbesondere mit dem Kältemittel R134a erreichen diese optimierten Verdichter beste Werte in COP speziell bei den in Asien herrschenden hohen Außen Temperaturen.

Einen Eindruck von der Fertigungsintensität bei Bitzer BCB in der Tongzhou Industrial Development Zone am östlichen Stadtrand von Beijing konnte sich kurz vor der Internationalen Fachausstellung China Refrigeration (12.–14. 4. 2005) eine deutsch-chinesische Fachbesuchergruppe auf Einladung von Managing Director Thomas Bolz und Produktionsleiter Karl-Heinz Meister am 10. April im Rahmen einer Werksbesichtigung verschaffen. Obwohl es sich hierbei um einen Sonntag handelte, wurde bei Bitzer gearbeitet – in bestimmten Fertigungsbereichen generell in einem 3-Schicht-Betrieb –, um der großen Nachfrage aus dem chinesischen Markt nachzukommen. Zu der Besuchergruppe zählten u. a. Kälte-Klima-Experten wie Prof. Fan Gao Ding vom Hefei General Machinery Research Institute, Prof. Dr.-Ing. Achim Bothe (Fachhochschule Gelsenkirchen), Geschäftsführer Fritz Spielauer und Exportleiter Dr. Li Bai von der Hans Güntner GmbH (Fürstentfeldbruck), aber auch Dipl.-Ing. Bernhard Schrempf von der Zentralabteilung Kälte-Klimatechnik des TÜV SÜD Industrieservice (München) und der TÜV SÜD-China-Repräsentant Dr. Jianguo Hong von der Firma DEUWIN (Shanghai).

Die wirtschaftliche Entwicklung Chinas und der Region Asien Pazifik lässt Bitzer BCB sehr positiv in die Zukunft schauen. Dank der Innovationskraft, Kundenorientierung und dem Engagement der Mitarbeiter wird Bitzer seine Marktposition in allen Geschäftsbereichen weiter ausbauen und seine Exportaktivitäten im Asienpazifischen Raum verstärken.

J. A./P. W.



Die Produktionsmenge von Schraubenverdichtern und Aluminium-Fahrzeugverdichtern für die Busklimatisierung steigt bei Bitzer BCB Beijing weiterhin rasant von Jahr zu Jahr. Es muss teilweise sogar in einem 3-Schicht-Betrieb gearbeitet werden



Eine der größten Investitionen wurde von Bitzer im Oktober 2004 mit der Einführung von Heliumdichtheitsprüfsystemen in der Verdichtermontage von Kompaktschrauben (compact screw compressors) und Aluminium-Fahrzeugverdichtern vorgenommen



Bitzer BCB China begrüßt an einem Sonntagnachmittag im April eine deutsch-chinesische Fachbesuchergruppe an seinem Fertigungsstandort Beijing in der Tongzhou Industrial Development Zone am Rande von Peking