

Branchenrelevante Fachvorträge am 2. Juni 2016

Wann	Was	Wer
10.00	<p>„Effizientes Arbeiten mit kombinierter Strom- und Kälteversorgung – Einsatzmöglichkeiten von Adsorptionskältemaschinen“</p> <p>Die InvenSor Kältemaschinen sind eine Schlüsselkomponente für zukunftssichere und umweltfreundliche Kühlung. Gegenüber konventioneller Kälteerzeugung sparen sie bis zu 70 % Strom ein und ermöglichen so eine deutliche Reduzierung von laufenden Kosten und CO₂-Emissionen.</p>	Sören Paulußen Invensor GmbH
10.30	<p>„Optimierungspotenzial im Anlagenbestand“</p> <p>Umstellung von R 404A/R 507 Anlagen in Bestand auf Low-GWP Kältemittel. Beispiele und Erfahrungen aus der Praxis.</p>	Villim Mergl CoolTool Technology GmbH
11.00	<p>„PCM Latentspeicher in Kältsoleanlagen“</p> <p>Latentkältespeicher in Verbindung mit einer R 290 Propan Kältsolekälteanlage zur Speicherung erneuerbarer Energien.</p>	Burkard Dunst Frigoteam Handels GmbH
11.30	<p>„Monovalent Heizen mit VRF-Technologie“</p> <p>Bei Neubauten, aber auch Bestandsbauten im Sanierungsfall, kommt dieses Thema immer mehr zum Tragen. Was ist zu berücksichtigen bei der Planung und Auslegung von VRF-Wärmepumpensystemen? Für welche Gebäudearten eignen sich solche Systeme besonders gut und welchen positiven Beitrag können Sie leisten im Hinblick auf eine Gebäudezertifizierung?</p>	Christian Paul Mitsubishi Electric Europe B. V.
12.00	<p>„Kompakte und effiziente Lösungen für Prozess-Wärmetauscher“</p> <p>Die kontinuierliche Weiterentwicklung von Rippen- und Hochleistungsrippenrohren, wie schon seit vielen Jahren Stand der Technik in der Klima- und Kältetechnik, sowie zunehmende Felderfahrungen erlauben den Einsatz dieser Technologie in anspruchsvollsten Einsatzgebieten der Prozessindustrie.</p> <p>Eine breite Produktpalette für Verdampfung, Kondensation sowie Gas- und Flüssigkeitskühlung ermöglicht attraktive Lösungen für Rohrbündel-Wärmetauscher im Neuanlagenbau als auch bei Lebensdauererweiterungen bzw. Kapazitätserweiterungen in bestehenden Anlagen. Zielsetzungen sind neben Leistungs- und Effizienzsteigerung die kompakteste Bauweise und Minimierung der Apparateanzahl. Schlüsselanwendungen sind hier z.B. im Propan-Vorkühlkreisen von Erdgasverflüssigungsanlagen, bei C2 und C3 Trennstufen von Steamcrackern, aber auch in verschmutzenden Anwendungen der Rohölverarbeitung bzw. im Rahmen der Wärmerückgewinnung aus Quenchwasser. Anhand von Fallstudien werden die verschiedenen Möglichkeiten vorgestellt.</p>	Thomas Lang Wieland Werke AG I Thermal Solutions
12.30	<p>„Innovativer Betrieb von Kolben- und Schraubenverdichtern“</p> <p>Der Energie sparende Betrieb einer Kälteanlage rückt immer weiter in den Fokus des Anlagenbetreibers. Grundlagen hierfür sind neben den effizienten Komponenten selbst auch deren optimal angepasste Regelung und Überwachung. Die im Verdichterbereich von BITZER entsprechend weiter entwickelten Schutzgeräte schaffen eine Grundlage hierfür und werden hier vorgestellt.</p>	Rainer Pelzl BITZER Kühlmaschinenbau GmbH
13.00	<p>„Adsorptionskältetechnik zur effizienten Abwärmennutzung in Industrie und Gewerbe“</p> <p>SorTech AG stellt ausgewählte Projekte vor, sowie den Hybridchiller, ein Kooperationsprodukt mit Riedel Kältetechnik, das speziell für die Industrieanwendung entwickelt wurde."</p>	Gregor Feig SorTech AG
13.30	<p>„Erfahrungen mit HFO-Kältemitteln“</p> <p>Die Verwendung des Kältemittels R1234yf in einer Neuanlage und bei einer Umrüstung einer Anlage mit R 134a.</p>	Steffen Klein Combitherm Apparate- und Anlagenbau GmbH
14.00	<p>„Internationale Klimapolitik 2016: Einblicke und Aussichten für die Kältetechnik“</p> <p>Die neue F-Gas-Verordnung EU VO 517/2014 bringt Bewegung in den europäischen Markt und internationale Verhandlungen zielen weltweit auf die Regulierung von HFKW. Welche Herausforderungen und Chancen ergeben sich für die Kältetechnik?</p>	Barbara Gschrey / Wolfgang Zaremski Öko-Recherche GmbH / VDKF e. V.